

DISCO DE CORTE ECOINOX



Características

- 2 telas de fibra de vidro que garantem total segurança
- Dura por mais tempo
- Corte rápido, estável e com baixa geração de calor
- Pouca formação de rebarbas
- Acabamento perfeito em folhas metálicas, chapas, perfis e tubos
- Menos desperdício de material
- Uso conforme as normas ABNT NBR 15230 / EN 12413

Descrição do Produto

O Disco de Corte Ecoinox é um disco indicado para quem busca o melhor custo benefício para o corte de aços carbono e aço inox. Sua precisão de corte garante trabalhos rápidos e com ótimo acabamento.

Diferenciais

- Corte rápido e preciso
- Corta aço inox, aços de liga e metais não ferrosos
- Menos desperdício de material e energia (máquina)
- Corte com baixa geração de calor, fumaça e odor

Produtos Relacionados

- Disco Flap
- Disco de Desbaste

Aplicações

- Ideal para aço inox, aços carbono e suas ligas, metais não ferrosos e galvanizados
- Corte em chapas metálicas, calhas para cabeamento, cabos de aço, tubos maciços e de canalização e dutos de ar
- Utilizado em máquinas tipo esmerilhadeira

Restrições

- Não utilize o disco para desbastar. É um procedimento incorreto que danifica as telas de segurança do disco
- Não exceda a velocidade máxima indicada no corpo do disco (80 m/s)
- Não utilize o disco caso este esteja em mau estado de conservação (trincado, etc)
- Não force o disco. Não há necessidade de pressionar o disco durante o corte. O peso da máquina já exerce a pressão suficiente para a operação.
- Não coloque pressão lateral sobre o disco
- Não realize cortes curvos
- O diâmetro da peça a ser cortada deve ser aproximadamente 10% do diâmetro do disco
- Não monte o disco sem a proteção da máquina

DISCO DE CORTE ECOINOX

Segurança e manuseio

- Respeite as indicações de segurança presentes no rótulo do produto
- Use sempre equipamentos de proteção individual (EPI): máscara, luvas e óculos de proteção
- Verifique as restrições presentes no rótulo para a montagem do disco
- Não mantenha perto da área de trabalho qualquer substância inflamável, combustível ou explosiva antes de iniciar a operação
- Utilize o disco em um ângulo de 90°
- O disco deve ser utilizado apenas em materiais indicados e com máquinas apropriadas
- O disco não deve ser utilizado para desbastar
- Sempre manuseie a máquina com ambas as mãos durante a operação de corte
- O corte deve ser feito de forma gradativa e suave
- Não exerça pressão sobre o disco
- Não tente realizar cortes curvos
- Jamais utilize um disco danificado

Armazenamento e Validade

- Os discos devem ser armazenados a uma temperatura ambiente entre +5°C e +45°C e com umidade relativa entre 45% e 65%
- Não mantenha os discos em ambientes com muita umidade, água ou solventes químicos
- Verifique a validade do disco checando a gravação no anel metálico
- A validade de um disco abrasivo é de 3 anos a partir de sua data de fabricação
- Não utilize discos com prazo de validade vencido

Mais informações

Heavy Duty Comercial Importadora Ltda.

Rua Pompéia, 57 - Mauá - Colombo/PR - CEP 83.413-585

Tel.: (41) 4042-7435

www.heavyduty.com.br

Ângulos de
trabalho (Corte)

90°

Posições para cortar diferentes formatos de materiais



Código	Qtd. Embalagem	Ø Disco		Espessura do Disco		Ø Furo		Rotação Máxima	Tipo	Contratipos mais comuns
		mm	pol	mm	pol	mm	pol	RPM		
122953	50	115	4-1/2"	1,0	3/64"	22,2	7/8"	13.300	Perfil Reto 	•Classic (Norton) •I-plus (3M) •Basic (Tyrolit) •(Starrett)
122954		177,8	7"	1,6	1/16"			8.500		
122955		228	9"	1,9	5/64"			6.650		